

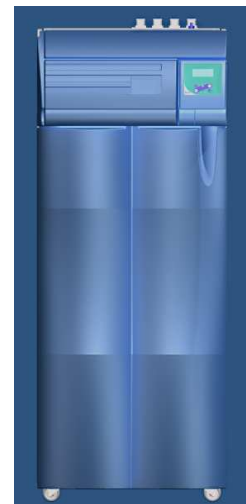
ASD-MEDITOWER 120 AFT

Alimentation en eau ultra-pure de haute qualité pour analyseurs

Description du système :

Système d'osmose inverse "prêt à fonctionner" pour la désionisation de l'eau brute adoucie ou pré-traitée, en conformité avec la réglementation sur l'eau potable. Les conditions particulières de l'eau brute pour ces systèmes de purification d'eau sont :

Teneur en colloïdes :	max. 3
Teneur en sel :	max. 2,000 mg/L
Concentration en chlore :	< 0.10 mg/L
Teneur en manganèse :	< 0.05 mg/L
Teneur en fer :	< 0.05 mg/L



Caractéristiques et avantages :

- Complet avec stabilisation de dureté économique **(évite les rinçages réguliers à l'acide citrique ou l'installation d'un adoucisseur d'eau).**
- Bascule en mode d'alimentation d'urgence en eau ultra-pure très simple **(assure une production en eau désionisée si un défaut du système se produit).**
- Deux cartouches échangeuses d'ions en série et filtre stérile 0,2 µm en aval **(maintenance économique pour une eau pure de haute qualité).**
- Détecteur de fuite incorporé avec interruption du système en cas d'erreur et signal visuel. **(haute norme de sécurité).**
- Faible niveau sonore pendant l'utilisation (< 60 dB(A)) et châssis sur roulettes. **(ne dérange pas le travail de laboratoire, facile à déplacer).**

Description du système :

Les composants principaux du MEDITOWER 120AFT incluent le prétraitement de l'eau brute, une membrane d'osmose inverse, une commande numérique du microprocesseur, un réservoir sous pression avec détendeur, des cartouches échangeuses d'ions en aval et un filtre stérile 0,2 µm, une alimentation de secours en eau ultra-pure, un signal d'alarme lumineux et un détecteur de fuite avec sonde.

Tous les composants sont assemblés dans un châssis compact, fermé et protégé de la poussière, monté sur roulettes pour un système complet "prêt à fonctionner" qui peut fournir un maximum de 120 L/h si les conditions le requièrent.

Le système, compact et de faible niveau sonore, contribue aussi à faire du ASD-TKA MEDITOWER 120AFT un système idéal de production d'eau ultra-pure de haute qualité pour alimenter les analyseurs et pour les travaux de laboratoire.

Caractéristiques du système :

- **Organe de sécurité fiable** : clapet anti-pollution protégeant le réseau d'eau potable d'un éventuel retour de l'eau traitée. Selon la norme DVGW. DIN 1988, part 4.
- **Pré-traitement eau brute** : se compose d'un corps de filtre 10" et d'une cartouche combinée charbon actif / 5 µm qui protège le système du chlore et des particules.
- **Unité de stabilisation de dureté** : se compose d'un corps de filtre 10" et d'une cartouche de stabilisation de dureté, protégeant la membrane d'osmose inverse du calcaire. Remplacée par une cartouche filtrante 1µm si l'appareil est alimenté en eau adoucie.
- **Membrane d'osmose inverse (RO)**: élimine les composés organiques et inorganiques, les germes, les particules et les colloïdes.
- **Débitmètres perméat et concentrât** : Permettent un contrôle rapide et simple des performances du système RO.
- **Affichage digital des paramètres** : contrôle automatique du système RO.
- **Réservoir sous pression, capacité de 25 L, avec pressostat de sécurité** : permet une alimentation directe en eau ultra-pure à une pression réglable de 1 à 3 bar.
- **Raccordement en série de deux cartouches échangeuses d'ions** : de type DI 2000 SV, avec raccords rapides et valve anti-retour; elles retirent le sel résiduel économiquement et sûrement.
- **Traitement par UV** : Empêche la contamination microbologique de l'eau ultra pure.
- **Filtre stérile final** : se compose d'un corps de filtre 10" et d'un filtre 0,2 µm.
- **Vanne 3 voies pour alimentation d'urgence en eau désionisée** : permet d'alimenter en eau brute directement les cartouches échangeuses d'ions et assure ainsi la production en continu d'une eau ultra-pure en cas de défaut du système RO.
- **Un signal d'alarme lumineux rouge** : indique que la valeur limite de conductivité de l'eau ultra-pure a été atteinte et que les cartouches échangeuses d'ions doivent être changées. Possibilité de déporter la signalisation.
- **Détecteur de fuite** : pilote une électrovanne qui coupe l'alimentation d'eau en cas de fuite. Un film d'eau de 0.5 mm est suffisant pour arrêter le système et déclencher une alarme sonore.

Caractéristiques du système d'osmose inverse :

- 1 x Pressostat de sécurité, empêche un fonctionnement sans eau en éteignant l'appareil lorsque la pression de l'eau brute est trop faible.
- 2 x Manomètre pour mesurer les pressions d'eau brute et de service, pour le contrôle et le diagnostic rapide de défaut de pression du système.
- 2 x Débitmètres pour mesurer les débits de perméat et de concentrât du système RO.
- 1 x Pompe à haute pression permettant d'assurer le passage de l'eau à travers la membrane d'osmose inverse.
- 2 x Membrane spiralée avec tube de pression et raccords, ensemble permettant d'éliminer les composés organiques et inorganiques, les micro-organismes, les particules et les colloïdes.
- 1 x Lampe UV longueur d'onde 254nm, permet l'oxydation des germes et bactéries.
- 2 x Vannes pour régler la pression de service et le taux de réjection (rendement).
- 3 x Electrovanes pour alimentation en eau brute et rinçage de qualité.
- 2 x Cellules de mesure avec compensation de température (pouvant être désactivée), pour déterminer les conductivités du perméat et de l'eau ultra-pure.
- 1 x Tuyauterie complète, matière PP, POM, PA et inox.
- 1 x Commande digitale du microprocesseur pour pilotage entièrement automatique des paramètres et contrôle du système d'osmose inverse.

Caractéristiques et fonctions du contrôle digital :

La commande numérique du microprocesseur se compose d'un display à cristaux liquides lumineux, sur quatre lignes, alphanumérique avec 16 caractères pour l'affichage de tous les modes de fonctionnements et les paramètres de service. Les caractéristiques principales sont :

- Protection électrique de type 65 IP, intégrée dans un boîtier plastique avec clavier à touches digitales pour le démarrage et le contrôle des opérations de fonctionnement.
- Haute norme de sécurité, avec interrupteur principal d'urgence pour couper la tension, disjoncteur de protection du moteur de la pompe et fusibles pour toute utilisation externe et contrôle de la tension du système.
- Utilisation simple du display, message d'erreur pour pression de l'eau brute, message d'erreur de conductivité/qualité eau ultra-pure, sortie 230 V / 50 Hz pour alimenter le signal d'alarme lumineux en cas de défaut.
- Avertissement calendaire pour changement des consommables (peut être désactivé)
- Tracabilité assurée grâce à l'historique des erreurs via imprimante (en option).
- Interface RS 232 avec possibilité de connecter à une imprimante avec affichage de la date et de l'heure par l'intermédiaire d'une horloge (en option).
- Déverrouillage de l'accès aux menus par codes.
- Rinçage interne automatique, réglable et périodique pour empêcher la prolifération bactérienne pendant les arrêts, menus nettoyage et désinfection, contrôle de la conductivité du perméat, contrôle de la conductivité de l'eau ultra-pure, et retour au dernier mode de fonctionnement après une coupure de courant.
- Possibilité de raccorder des contacts sans potentiel pour report d'alarmes externes.

Données techniques :

Tension d'alimentation :	230 V / 50 Hz
Puissance absorbée :	0.30 kW
Température ambiante :	2 - 40°C
Débit perméat (10°C) :	120 L/h
Pression de service :	max. 14 bar
Pression eau brute :	2 - 6 bar
Caractéristiques eau brute :	eau potable adoucie (0.1 ⁰ dH) ou pré-traitée par stabilisateur de dureté
pH eau brute :	4 - 11
Index colloïdes eau brute :	max. 3
Conductivité eau ultra-pure :	0.1 - 1.0 µS/cm
Rendement / Water conversion factor (WCF)	Réglable jusqu'à 75%
Fabrication :	TKA
Type :	Meditower
Dimensions :	660 x 560 x 1380 mm (P x l x H)
Poids à vide :	152 kg
Poids en charge :	192 kg
Article n°:	05.3120-AFT

ASD – Aqua Service Distribution

**5, rue Gutenberg
91070 BONDOUFLE**

Tél : 01.64.97.27.80 / Fax : 01.69.36.32.60
E-mail : contact@asd-labo.com / Internet: www.asd-labo.fr